

<b>ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)</b> <b>Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen</b>		Dokument č.: ZH-TF83.OK																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): <b>Potrúbie (Piping)</b> výr.č.: <b>25 OL-62006</b>  Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i>  Opis: <i>prívodné potrubie z nádrže B62001 do odparovača W62001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i>  Objem / Svetlosť: <i>DN 25</i>  Max. dovolený tlak: <i>10 bar</i>  Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i>  Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný kyslík</i>	Kategória: <i>0.</i>  Použitý modul: <i>A</i>  Číslo zost./ISO výkresu: <i>79286811032.doc (P&amp;ID), list 032</i>  Číslo súpisu materiálu: <i>LV 25 OL-62006.xls</i>  Rok výroby: <i>2005</i>																																						
<b>VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV</b>																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td><i>x</i></td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td><i>x</i></td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td><i>x</i></td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>x</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>	Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>	Overenie označenia na TLZ:	<i>x</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>	Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>	Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>	Identifikácia NDT na TLZ:	<i>x</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>	Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>			Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>x</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>																																				
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>																																				
Overenie označenia na TLZ:	<i>x</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>																																				
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>x</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>																																				
<b>TLAKOVÁ SKÚŠKA</b>																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>20.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
<b>KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE</b>		<b>KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA</b>																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>	Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>	Kontrola náterov:	<i>–</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i></td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvárac. tlak: <i>10 bar</i></td> <td><i>áno</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>	Nastavený otvárac. tlak: <i>10 bar</i>	<i>áno</i>																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>																																						
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>																																						
Kontrola náterov:	<i>–</i>																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	<i>áno</i>																																						
Nastavený otvárac. tlak: <i>10 bar</i>	<i>áno</i>																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: <b>vyhovujúci</b> (satisfactory)  Dátum: <i>9.01.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

<b>ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)</b> <b>Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen</b>		Dokument č.: ZH-TF84.OP																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): <b>Potrúbie (Piping)</b> výr.č.: <b>25 OL-64002</b>  Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i>  Opis: <i>vypúšťacie potrubie od výtl. vetvy 80 OL-64101 (od čerpadla P64101), zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i>  Objem / Svetlosť: <i>DN 25</i>  Max. dovolený tlak: <i>40 bar</i>  Min./Max. dovolená teplota : <i>-182 / +120 °C</i>  Kapacita / prac. látka: <i>kvapalný / plyný kyslík</i>	Kategória: <i>0.</i>  Použitý modul: <i>A</i>  Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. A</i>  Číslo súpisu materiálu: <i>LV 25 OL-64002 A.xls</i>  Rok výroby: <i>2005</i>																																			
<b>VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV</b>																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno																																			
Certifikáty materiálu:	áno																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
<b>TLAKOVÁ SKÚŠKA</b>																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>57,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>005991, 0–10 MPa</i> Dátum skúšky: <i>9.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>	Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
<b>KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE</b>		<b>KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA</b>																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet:	–																																			
Nastavený otvár. tlak:	–																																			
<u>Odchýlky – poznámky:</u>  		<u>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</u> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: <b>vyhovujúci</b> (satisfactory)  Dátum: <i>9.01.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

<b>ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)</b> <b>Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen</b>		Dokument č.: <b>ZH-TF85.OP</b>																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): <b>Potrubie (Piping)</b> výr.č.: <b>25 O-64006</b>  Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i>  Opis: <i>obtokové potrubie armatúry V64060 vetvy 200 O-64005, zhotovené z monelu</i>  Objem / Svetlosť: <i>DN 25</i>  Max. dovolený tlak: <i>40 bar</i>  Min./Max. dovolená teplota : <i>-40 / +120 °C</i>  Kapacita / prac. látka: <i>plynný kyslík</i>	Kategória: <i>0.</i>  Použitý modul: <i>A</i>  Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. A</i>  Číslo súpisu materiálu: <i>LV 25 O-64006 A.xls</i>  Rok výroby: <i>2005</i>																																			
<b>VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV</b>																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno																																			
Certifikáty materiálu:	áno																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
<b>TLAKOVÁ SKÚŠKA</b>																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>57,2 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>005991, 0–10 MPa</i> Dátum skúšky: <i>13.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>	Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>030 IKO 2001 PZ A</i>																																				
<b>KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE</b>		<b>KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA</b>																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet:	–																																			
Nastavený otvár. tlak:	–																																			
<u>Odchýlky – poznámky:</u>  <i>Zmena dispozičného usporiadania a počtu podpier.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: <b>vyhovujúci</b> (satisfactory)  Dátum: <i>9.01.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**  
výr.č.: **25 O-81020**

Kategória: 0.

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Použitý modul: A

Opis: *prípojné potrubie od potrubia 250 O-20006 do rozdeľovača tesniaceho plynu, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541*

Číslo zost./ISO výkresu: 79286811010.doc (P&ID), list 010 a 025

Číslo súpisu materiálu: LV 25 O-81020.xls

Objem / Svetlosť: DN 25

Rok výroby: 2005

Max. dovolený tlak: 10 bar

Min./Max. dovolená teplota : -25 / +50 °C

Kapacita / prac. látka: *plynný kyslík*

### VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	Vyhov. (áno/nie)		Vyhov. (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno
Overenie označenia na TLZ:	x	Certifikáty zvaračov:	áno
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
		Protokoly rozmer.kontroly:	–

### TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky  
Skúšobný tlak: 44,0 bar  
Skúšobné médium: dusík  
Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min  
Tlakomer: 005991, 0–10 MPa

Notifikovaný inšp. orgán

Dátum skúšky: 7.09.2005  
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*

Názov:

Adresa:

Identif. kód:

Meno inšpektora:

Číslo vydaného osvedčenia:

Dátum:

Skúšobný technik výrobcu

Meno: *Ján Martočko*

Číslo osvedčenia: 0030 IKO 2001 PZ A

### KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

### KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

	Vyhov. (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno
Kontrola označenia TLZ:	–
Kontrola náterov:	–

	Vyhov. (áno/nie)
Typ, počet: <i>pružinový, 1 ks</i>	áno
Nastavený otvár. tlak: 10 bar	áno

Odchýlky – poznámky:

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie

Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*

Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia*

Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**  
(satisfactory)

Dátum: 19.01.06

Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)

<b>o</b> <b>ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO</b> <b>SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)</b> <b>Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen</b>		Dokument č.: <b>ZH-TF87.OP</b>																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): <b>Potrubie (Piping)</b> výr.č.: <b>15 O-81023</b>  Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i>  Opis: <i>prípojné potrubie od rozdeľovača tesniaceho plynu k čerpadlu P64101, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i>  Objem / Svetlosť: <i>DN 15</i>  Max. dovolený tlak: <i>10 bar</i>  Min./Max. dovolená teplota : <i>-25 / +50 °C</i>  Kapacita / prac. látka: <i>plynný kyslík</i>	Kategória: <i>0.</i>  Použitý modul: <i>A</i>  Číslo zost./ISO výkresu: <i>79286811025.doc (P&amp;ID), list 025 a 033</i>  Číslo súpisu materiálu: <i>LV 15 O-81023.xls</i>  Rok výroby: <i>2005</i>																																						
<b>VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV</b>																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td><i>x</i></td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td><i>x</i></td> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td><i>x</i></td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>x</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>	Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>	Overenie označenia na TLZ:	<i>x</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>	Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>	Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>	Identifikácia NDT na TLZ:	<i>x</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>	Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>			Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	<i>x</i>	Schválenie návrhu:	<i>áno</i>																																				
Overenie identif. materiálov:	<i>áno</i>	Schválenie WPS – WPAR:	<i>áno</i>																																				
Overenie označenia na TLZ:	<i>x</i>	Certifikáty zvaračov:	<i>áno</i>																																				
Overenie zvaračov:	<i>áno</i>	Certifikáty personálu NDT:	<i>áno</i>																																				
Kontrola zvar.spojov:	<i>áno</i>	Certifikáty materiálu:	<i>áno</i>																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	<i>x</i>	Protokoly NDT a mech.skúšok:	<i>áno</i>																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	<i>áno</i>	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	<i>–</i>																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	<i>–</i>																																				
<b>TLAKOVÁ SKÚŠKA</b>																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>14,3 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>2203MC4, 0–2,5 MPa</i> Dátum skúšky: <i>16.09.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: <i>0030 IKO 2001 PZ A</i>																																							
<b>KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE</b>		<b>KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA</b>																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td><i>áno</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>	Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>	Kontrola náterov:	<i>–</i>	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td><i>–</i></td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td><i>–</i></td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	<i>–</i>	Nastavený otvár. tlak:	<i>–</i>																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	<i>áno</i>																																						
Kontrola označenia TLZ:	<i>–</i>																																						
Kontrola náterov:	<i>–</i>																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	<i>–</i>																																						
Nastavený otvár. tlak:	<i>–</i>																																						
Odchýlky – poznámky:		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: <b>vyhovujúci</b> (satisfactory) Dátum: <i>18.01.06</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																					

<b>ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)</b> <b>Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen</b>		Dokument č.: ZH-TF88.OP																																					
Tlak. zariadenie (TLZ): <b>Potrubie (Piping)</b> výr.č.: <b>15 O-81024</b>  Umiestnenie: <i>Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i>  Opis: <i>prípojné potrubie od vetvy 15 O-81023 k čerpadlu P64201, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541</i>  Objem / Svetlosť: <i>DN 15</i>  Max. dovolený tlak: <i>10 bar</i>  Min./Max. dovolená teplota : <i>-25 / +50 °C</i>  Kapacita / prac. látka: <i>plynný kyslík</i>	Kategória: 0.  Použitý modul: A  Číslo zost./ISO výkresu: 79286811033.doc (P&ID), list 033  Číslo súpisu materiálu: LV 15 O-81024.xls  Rok výroby: 2005																																						
<b>VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV</b>																																							
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>x</td> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>x</td> <td>Certifikáty zváračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zváračov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>x</td> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Overenie označenia na TLZ:	x	Certifikáty zváračov:	áno	Overenie zváračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–			Protokoly rozmer.kontroly:	–		
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																				
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno																																				
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno																																				
Overenie označenia na TLZ:	x	Certifikáty zváračov:	áno																																				
Overenie zváračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno																																				
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno																																				
Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																				
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																				
		Protokoly rozmer.kontroly:	–																																				
<b>TLAKOVÁ SKÚŠKA</b>																																							
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: 14,3 bar Skúšobné médium: dusík Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min Tlakomer: 2203MC4, 0–2,5 MPa		Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																					
Dátum skúšky: 16.09.2005 Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i>																																							
Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Ján Martočko</i> Číslo osvedčenia: 0030 IKO 2001 PZ A																																							
<b>KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE</b>		<b>KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA</b>																																					
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																						
Kontrola označenia TLZ:	–																																						
Kontrola náterov:	–																																						
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																						
Typ, počet:	–																																						
Nastavený otvár. tlak:	–																																						
<b>Odchýlky – poznámky:</b>		<b>Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie</b> Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: <b>vyhovujúci</b> (satisfactory)  Dátum: 20.01.06 Podpis: <i>Šalát</i>  (Pečiatka:)																																					

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**  
výr.č.: **15 O-81029**

Kategória: 0.

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Použitý modul: A

Opis: *prípojné potrubie od rozdeľovača tesniaceho plynu k čerpadlám P62001a P63001, zhotovené z nerezovej ocele 1.4541*

Číslo zost./ISO výkresu: 79286811025.doc (P&ID), list 025 a 032

Číslo súpisu materiálu: LV 15 O-81029.xls

Objem / Svetlosť: DN 15

Rok výroby: 2005

Max. dovolený tlak: 10 bar

Min./Max. dovolená teplota : -25 / +50 °C

Kapacita / prac. látka: *plynný kyslík*

### VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	Vyhov. (áno/nie)		Vyhov. (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	x	Schválenie návrhu:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno
Overenie označenia na TLZ:	x	Certifikáty zváračov:	áno
Overenie zváračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	x	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
		Protokoly rozmer.kontroly:	–

### TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky  
Skúšobný tlak: 14,3 bar  
Skúšobné médium: dusík  
Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min  
Tlakomer: 2203MC4, 0–2,5 MPa  
Dátum skúšky: 16.09.2005  
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*  
Skúšobný technik výrobcu  
Meno: *Ján Martočko*  
Číslo osvedčenia: 0030 IKO 2001 PZ A

Notifikovaný inšp. orgán  
Názov:  
Adresa:  
Identif. kód:  
Meno inšpektora:  
Číslo vydaného osvedčenia:  
Dátum:

### KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

Kontrola na poškodenie TLZ: Vyhov. (áno/nie) *áno*  
Kontrola označenia TLZ: –  
Kontrola náterov: –

### KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

Typ, počet: –  
Nastavený otvár. tlak: –

### Odchýlky – poznámky:

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie  
Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*  
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia*  
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**  
(satisfactory)

Dátum: 20.01.06

Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)